



microFlu HC

37S80XX13



microFlu HC è una sonda a immersione per la misurazione dell'olio in acqua. Il principio di misurazione della fluorescenza UV utilizzato è molto più sensibile e specifico del metodo di diffusione o assorbimento a infrarossi convenzionalmente utilizzato. Ciò consente di determinare anche piccole tracce di PAH, ad esempio nell'acqua potabile, ma anche nei condensati dell'acqua di raffreddamento. Le applicazioni spaziano dal settore petrolchimico, al rilevamento di perdite nei flussi di raffreddamento e di acque reflue, fino al monitoraggio ambientale. I dispositivi possono essere utilizzati sia stazionari in pozzi, a deflusso che in tubazioni. Il rivestimento nano coating riduce al minimo lo sporco delle finestre ottiche di misura, riducendo così al minimo la manutenzione necessaria.

microFlu HC è dotato di un'interfaccia RS-485, che consente una configurazione semplice e rapida del sensore tramite Modbus, e dispone anche di un'interfaccia analogica. L'integrazione nei sistemi di controllo di processo esistenti e nei data logger esterni non è mai stata così semplice.

Vantaggi

- Nessun campionamento e preparazione del campione
- Nessun ritardo
- Senza reagenti
- Alta sensibilità e selettività
- Finestre ottiche con rivestimento nano coating

Applicazioni in

- Acqua di superficie
- Acqua potabile
- Acque reflue
- Acqua di raffreddamento
- Aeroporti
- Impianti di desalinizzazione
- Raffinerie / stazioni di servizio
- Fossi di infiltrazione (acque di scorrimento stradale)
- Monitoraggio delle condutture
- Monitoraggio delle acque di sentina

Specifiche tecniche

Tecnologia di misurazione	Sorgente di luce	LED 255 nm
	Rilevatore	Fotodiodo + filtro 360 nm
Principio di misura		Fluorescenza
Parametri		PAH, olio in acqua
Range di misura	PAH: 0...5000 µg/L	
	Olio in acqua: 0...150 mg/L (tipico - a seconda del tipo di olio)	
Limite di rilevamento	PAH: 5 µg/L	
	Olio in acqua: 0,15 mg/L (tipico - a seconda del tipo di olio)	
Precisione del valore misurato		± (10 % + limite di rilevamento)
Risoluzione		< 0,3 µg/L
Sensibilità		2 µg/L
Compensazione della temperatura		No
Compensazione della torbidità		No
Registratore di dati		No
Tempo di risposta (T90)		6 s (predefinito)
Intervallo di misura più breve		3 s (predefinito)
Sensibilità incrociate		Torbidità, DOM
Interfaccia	digitale	RS-485, Modbus RTU
	analogico	4 .. 20 mA (default), carico massimo: 500 Ohm
		Alternativa: 0 - 5 V, carico minimo 1 kOhm
		Alternativa: 0 - 10 V, carico minimo 1 kOhm

Consumo di energia	tipico	max. 0,6 W	
	con interfaccia analogica attiva	max. 1,1 W	
	spegnimento	max. 70 mW	
Alimentazione		12 - 24 VDC ($\pm 10\%$)	
Connessione		SubConn a 8 pin o cavo fisso con connettore M12	
Materiale		Acciaio inox (1.4571/1.4404) o titanio (3.7035)	
Dimensioni (L x Ø)		~162 mm x 48 mm	~ 6.4" x 1.9"
Peso	VA	~ 650 g	~ 1,4 libbre
	Ti	~ 510 g	~ 1,1 libbre
Compatibilità del sistema		TriBox3, TriBox mini, Modbus RTU	
Pressione massima	con Subconn	30 bar	~ 435 psi
	con cavo fisso	3 bar	~ 43,5 psi
	in cella deflusso	1 bar, 2...4 L/min	~ 14,5 psi, da 0,5 a 1 gpm
Grado di protezione	Lato sensore	IP68	
	Lato regolatore	IP65/IP67	
Altitudine operativa		Altitudine massima 2000 m	6562 piedi
Temperatura del campione		+2...+40 °C in situ +2...+40 °C cella deflusso	~ +36 a +104 °F in situ ~ +36 a +104 °F cella deflusso
Temperatura ambiente		+2...+40 °C	~ da +36 a +104 °F
Temperatura di stoccaggio		-20...+80 °C	~ da -4 a +176 °F
Umidità relativa		0...95 %, senza condensa	
Condizioni di trasporto		vedi temperatura di stoccaggio	
Velocità dell'aria in ingresso		0,1...10 m/s	~ 0,33... 33 fps
Manutenzione		≤ 0,5 ore/mese tipico	

Intervallo di calibrazione/ manutenzione	24 mesi
Garanzia	1 anno (UE e USA 2 anni)